

POLITICA PER LA QUALITA', L'AMBIENTE E LA SICUREZZA

Fondata nel 1969, OMR Italia S.p.A. è oggi tra i maggiori produttori europei di circuiti stampati professionali, per lotti di medie e grandi dimensioni. Ubicata a Concorezzo (MB) su un'area totale di 28.000 mq., produce fino a 500 m² al giorno esportando in tutta Europa. OMR opera in posizione di leader a livello europeo nel settore della produzione dei circuiti stampati professionali.

L'impianto presenta un elevato livello d'automazione con una benefica diminuzione dell'incidenza della manodopera ed un sostanziale incremento della competitività. Attraverso un continuo investimento in risorse umane e tecnologiche, OMR Italia S.p.A. è in grado di garantire altissima qualità ed affidabilità dei propri prodotti e servizi.

Grazie alla nostra esperienza e alle nostre certificazioni IATF 16949:2016, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 9001:2015 serviamo vari settori, quali Automotive, Green Energy, Assemblatori, Domotica ed Elettronica Industriale.

OMR si pone, quindi, come supply partner globale estremamente affidabile e flessibile, permettendo ai propri clienti di ridurre il total cost of ownership e di velocizzare il time to market.

La Mission di OMR Italia S.p.A. è quella di sviluppare la propria posizione di azienda leader in Europa per la produzione di circuiti stampati professionali, accrescendo la qualità e l'affidabilità dei prodotti e servizi mediante investimenti in risorse umane, tecnologie e processi industriali, al fine di un miglioramento continuo.

La strategia consiste nel promuovere OMR Italia S.p.A. sul mercato europeo per ricercare nuove opportunità di collaborazione a lungo termine ed essere partner del cliente operando con un obiettivo primario: la Sua soddisfazione.

OMR Italia S.p.A. può contare su:

- 50 anni di storia e tradizione industriale;
- Elevata conoscenza tecnica di prodotto/processo e qualità di prodotto/servizio;
- Ampia capacità produttiva;
- Elevata flessibilità operativa;
- Vicinanza ai propri clienti di tutta l'area europea e capacità di dialogo nelle diverse lingue;
- Soluzione per la messa in sicurezza degli approvvigionamenti "supplier risk management";
- Personale con lunga esperienza professionale nel settore e basso turnover;
- Capacità di integrarsi e collaborare con il cliente a diversi livelli operativi;

Nel 2019 OMR ha definito strategicamente la scelta di avviare un processo di commercializzazione di circuiti stampati prodotti da fornitori asiatici esclusivamente per il settore non automotive.

Questa attività, condotta in completa trasparenza e quindi concordata con il cliente finale, ha lo scopo di produrre in paesi a più basso costo, una parte della domanda intercettata da OMR ma non producibile nel sito di Concorezzo in quanto non sufficientemente competitivo rispetto ad alcune richieste di mercato.

OMR Italia S.p.A. è fortemente impegnata a minimizzare l'impatto ambientale relativo alle proprie attività e ai propri prodotti, al fine di perseguire il miglioramento continuo del proprio sistema di gestione ambientale e di accrescere le proprie prestazioni ambientali. A tale scopo si impegna a garantire il continuo miglioramento delle prestazioni ambientali correlate alle attività svolte.

Oltre alla certificazione UNI EN ISO 14001:2015 e al rispetto delle normative REACH e RoHS, OMR Italia S.p.A. dispone di :

- uno stabilimento a norma secondo le leggi cogenti;
- un piano di gestione dei rifiuti mediante recupero;
- un piano di riduzione dell'impatto ambientale ed economico per acqua ed energia elettrica.

OMR Italia S.p.A. si impegna a rispettare la legislazione e i regolamenti vigenti applicabili alle attività aziendali, valutare i rischi sulla sicurezza con opportuni piani di gestione, riesaminare periodicamente i sistemi di gestione, la politica, gli obiettivi ambientali e per la qualità, e il rispetto degli obiettivi concordati con il CLIENTE, al fine di verificarne l'adeguatezza e l'efficienza.

A partire da questa politica di qualità, ambiente e sicurezza, la Direzione ha definito gli obiettivi e gli indicatori strategici, nonché sviluppato la formazione e la sensibilizzazione di tutti i collaboratori alle differenti tematiche, promuovendo un senso di responsabilità verso la qualità, l'ambiente, la sicurezza e verso la soddisfazione del CLIENTE.

Data di emissione
31/01/2020

Rappresentante della Direzione
per la Qualità
C. ARRIGONI

Consigliere Delegato
Rappresentante della Direzione per l'Ambiente
G. MERONI